



MINH PHUONG
PRINTING JSC



THAI NHAT TAN
PACKAGING JSC

COMPANY PROFILE



Minh Phuong Printing Joint Stock Company

Tan Binh Industrial Park, Lot II-5, CN11 Street
Tay Thanh Ward, Tan Phu District, Ho Chi Minh, Vietnam
Tel: (84) 285435 6680/81/82
www.mpjsc.com - Email: contact@mpjsc.com

Thai Nhat Tan Joint Stock Company

Tan Binh Industrial Park, Lot II-2, CN1 Street
Tay Thanh Ward, Tan Phu District, Ho Chi Minh, Vietnam



Paper and Color reimagined

Discover the palette of colors we are able to create using the 4 primary shades.
Discover the many shapes varying in sizes we are able to construct out of paper.

We offer nothing but our best and more. With a touch of technology,
we will make your visions just as you'd envisioned.



About us

Starting from the passion of packaging and printing technologies, along with determination to improve domestic market's printing quality, Minh Phuong Joint Stock Company was established in 2006 and underwent many transformations by building new factory, continuously investing in advanced machinery, catching up with new trends to create breakthroughs in packaging, quickly updating world-leading accurate processes and technologies. 2012 marked a significant development when Minh Phuong obtained GMI (Graphic Management International) certificate that qualifies the company to export to the United States market.

Understanding the great influence of one product's image and packaging on consumer's belief and buying decision, Minh Phuong has set the perfection of packaging quality to be the core criterion in its business operation. Thanks to that, the Company's products always meet the increasingly demanding requirements of packaging market from creative designs, vibrant printing colors, to suitable paper quality for each product, durable, non-toxic and environmental-friendly printing ink.

The Company also attaches special importance to production consulting services, helping clients to create unique and efficient products in high quality. With great attention and supervision in each finished product, Minh Phuong is a prestigious and sustainable partner of many domestic and international enterprises.



MACHINERY CAPACITY

- Modern Prepress system based on Heidelberg Prinect workflow in accordance with international standards: Prinect software, Epson Surecolor P9080 Proof Printer, Heidelberg CTP Prepress system ...
- Heidelberg Offset printer system from 5 to 6 colors + inline coating capable of creating many special technical effects on the product surface.
- Heidelberg printers have CIP4 connectivity with the in-line coating unit and automatic color control integrated into the Prinect system to control print quality.
- The X-Rite colorimeter helps identify, inspect, and stabilize the density and color of the printing process. Stores A-parameters for each product to ensure color stability for print runs.
- The ink dispenser ensures the accuracy of color parameters ΔL , Δa , Δb , ΔE according to customer requirements, saving time for the preparation process.
- Average capacity: >1.000.000 sheet/day.
- Printing size (cm): Min: 340x480 - Max: 720x102
- Material: Paper, Metalized, holograme paper,... thickness 50-500gsm.
- The system of machines and equipment for lamination and rewinding according to international standards.





Kongsberg Xcutting machine + Artioscad packaging design software

- Ensure correct structure and product size before going into production.
- Save time and manpower, reduce material waste.
- Flexible on different materials: paper, carton, chipboard, vinyl ...
- Standardize the way graphic files are sent to printers and cutters through integrated cutting software.





SpeedMaster CX 102-6+L

UV Printing Press Heidelberg Speed Master CX 102-6 + Coating

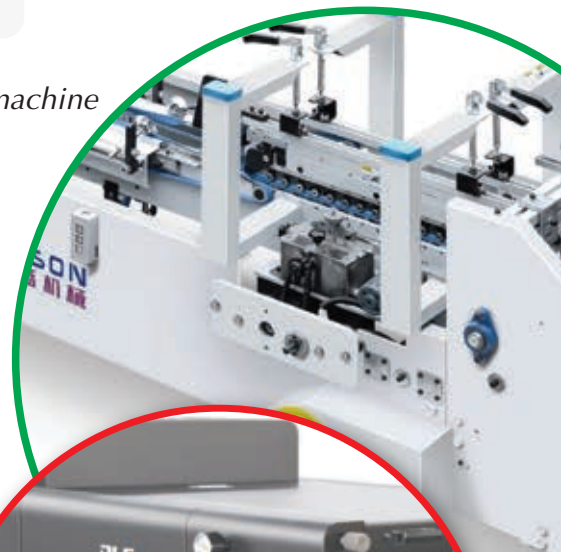
- Number of printing units is 6 and 1 coating.
- Max sheet size 720mm x 1020mm.
- Connect to the CIP4 automatically and quickly align colors according to the sample.
- No making scratch on surface of materials Metalized, PP...
- Inline creating special effects with high accurate.
- Print speed is high and ensures quality during printing.

SpeedMaster CD 102-6+L

SpeedMaster CD 102-5



Folding Gluing machine



Coating machine



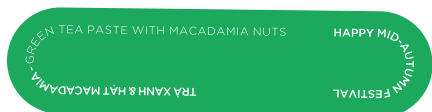
Hot stamping machine



Die-cutting machine



LABELS



- Material: Couché, paper sticker.
- Finishing process: UV coating or Waterbased coating (Spot or overall), Gloss/matt BOPP laminating, demi die-cutting, cutting...
- Benefits for customers : Online UV or waterbased coating saves much production time and cost, prevents products from scratch, dirty and ink smutch during using time, non-noxious, safe for food.



HIGH QUALITY PRODUCTS

Creative, aesthetic and professional design ideas



PAPER BOXES

Paper boxes :

- Material: Duplex, Ivory, Couché, Bristol... metallized/ holograme paper.
- Finishing process: Gloss/matt by BOPP, UV coating or Waterbased coating (Spot or overall); Drip-off, hot stamping, Embossing, Die-cutting, Gluing...on specialized and automatic equipments.

Benefits for customers:

- Inline coating saves much time and cost, ensures scratch resistant of product surface.
- Inline integrated making effect features increase product quality.
- Creative, aesthetic and professional design ideas of customers become realizable.



PRODUCTS FOR ADVERTISING



Paper 80-400gsm.

CTP system helps customer to inspect, correct and adjust artwork files easily, see their products through color proofs before mass printing. Quickly changing the printing plates if it is needed also shortens printing time and minimizes mistakes.

Gloss/matt BOPP laminating; Gloss/matt, spot, surface effects UV and Waterbased coating; Screen UV effect making coating, Hot effect making stamping, Gold/silver stamping, Embossing, Spring or perfect binding, Saddle stitching ... High quality advertising products.

METALIZED

METALIZED PRODUCTS

To honor the brand value and the elegance of the product. The company incorporates inline coatings to highlight details, colors, and sophistication for each of its high-end products.



Metalized Products



Gift box Metalized Products

Material: 150-400gsm quantitative paper laminated with metalized silver or metalized gold.

Metalized paper surface is treated with a special technology that makes the surface more shiny and smooth than metalized paper on the market. Comes with the quality of the laminated film to ensure complex machining processes.

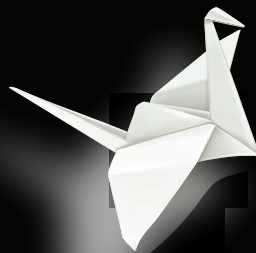
The image features a close-up of two hands shaking in a firm grip, symbolizing a business agreement or partnership. The person on the left is wearing a dark blue suit sleeve with four buttons visible. The person on the right is wearing a light-colored, possibly white, long-sleeved shirt. The background is a blurred office environment with several people in business attire. Overlaid on the image are decorative, thin, blue, wavy lines that create a sense of movement and modernity. The text 'INVESTMENT PARTNER & DEVELOP' is positioned in the upper right quadrant, with 'PARTNER' and 'DEVELOP' in a larger, bold, red font, and 'INVESTMENT' and '&' in a smaller, black font.

INVESTMENT **PARTNER**
& **DEVELOP**

One solution, endless possibilities

A promise to guarantee quality, a promise to advance technologically, and a team of creative talents dedicated to uphold these promises.

Our team is readily available to show you the endless possibilities.



PARTNER



L'OFFICIEL



one2...FLY!





MINH PHUONG
PRINTING JSC



THAI NHAT TAN
PACKAGING JSC

COMPANY PROFILE

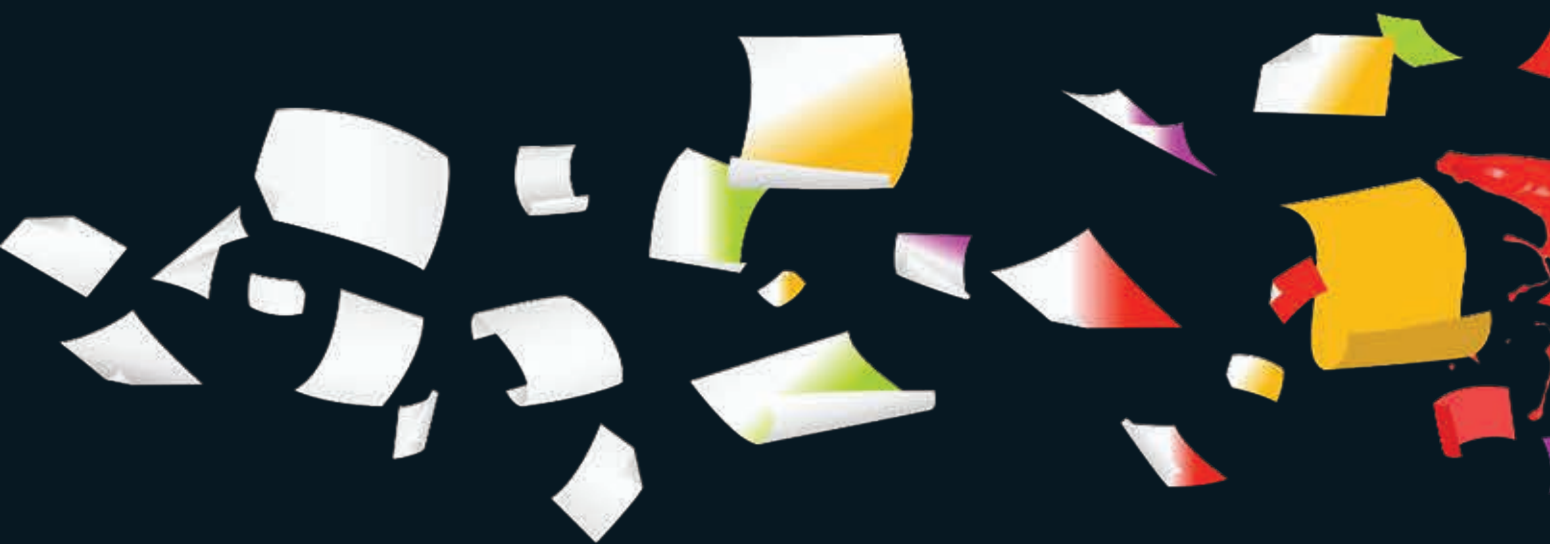


Minh Phuong Printing Joint Stock Company

Tan Binh Industrial Park, Lot II-5, CN11 Street
Tay Thanh Ward, Tan Phu District, Ho Chi Minh, Vietnam
Tel: (84) 285435 6680/81/82
www.mpjsc.com - Email: contact@mpjsc.com

Thai Nhat Tan Joint Stock Company

Tan Binh Industrial Park, Lot II-2, CN1 Street
Tay Thanh Ward, Tan Phu District, Ho Chi Minh, Vietnam



Khúc biến tấu của Giấy và Màu

Tạo nên muôn vạn sắc thái từ 4 màu cơ bản.

Cắt ghép hàng loạt hình thái từ giấy.

Chúng tôi mang lại điều tốt nhất và hơn thế nữa. Bằng công nghệ, chúng tôi biến
những điều bạn nghĩ thành hiện thực.



Đôi nét về chúng tôi

Tổng Quan Công Ty

Công ty Cổ phần In Minh Phương, thành lập năm 2006, là một trong những đơn vị hàng đầu trong lĩnh vực in offset và sản xuất bao bì tại Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam. Tọa lạc tại Khu Công nghiệp Tân Bình, Lô II-5, Đường CN11, Phường Tây Thạnh, Quận Tân Phú, chúng tôi chuyên cung cấp các giải pháp bao bì chất lượng cao, đặc biệt là bao bì thuốc lá cho các thương hiệu nổi tiếng như BAT (Marlboro...), CTK và Thăng Long. Với cam kết về chất lượng vượt trội, công nghệ tiên tiến và tuân thủ các tiêu chuẩn quốc tế, Minh Phương đã trở thành đối tác đáng tin cậy trong ngành bao bì. Từ khi đạt chứng nhận GMI (Graphic Management International) vào năm 2012, chúng tôi đã mở rộng thành công ra thị trường toàn cầu, bao gồm Hoa Kỳ.

Sứ Mệnh

Chúng tôi hướng đến việc tái định nghĩa ngành bao bì bằng cách cung cấp các giải pháp sáng tạo, chất lượng cao và thân thiện với môi trường, giúp nâng cao giá trị thương hiệu và đáp ứng nhu cầu ngày càng phát triển của thị trường toàn cầu. Sự tập trung vào độ chính xác, nhất quán và bền vững đảm bảo rằng mỗi sản phẩm chúng tôi tạo ra đều phù hợp với mục tiêu tiếp thị và kỳ vọng của khách hàng.

Chuyên Môn Về Bao Bì Thuốc Lá

Minh Phương được công nhận là một trong những công ty in offset hàng đầu tại Việt Nam, đặc biệt trong lĩnh vực bao bì thuốc lá. Chúng tôi hiểu rõ vai trò quan trọng của bao bì trong việc định vị thương hiệu và xây dựng niềm tin của người tiêu dùng, đặc biệt đối với các sản phẩm thuốc lá. Quy trình sản xuất toàn diện của chúng tôi đảm bảo thực hiện hoàn hảo từ thiết kế đến giao hàng, đáp ứng các yêu cầu khắt khe của các thương hiệu toàn cầu.



About us

Starting from the passion of packaging and printing technologies, along with determination to improve domestic market's printing quality, Minh Phuong Joint Stock Company was established in 2006 and underwent many transformations by building new factory, continuously investing in advanced machinery, catching up with new trends to create breakthroughs in packaging, quickly updating world-leading accurate processes and technologies. 2012 marked a significant development when Minh Phuong obtained GMI (Graphic Management International) certificate that qualifies the company to export to the United States market.

Understanding the great influence of one product's image and packaging on consumer's belief and buying decision, Minh Phuong has set the perfection of packaging quality to be the core criterion in its business operation. Thanks to that, the Company's products always meet the increasingly demanding requirements of packaging market from creative designs, vibrant printing colors, to suitable paper quality for each product, durable, non-toxic and environmental-friendly printing ink.

The Company also attaches special importance to production consulting services, helping clients to create unique and efficient products in high quality. With great attention and supervision in each finished product, Minh Phuong is a prestigious and sustainable partner of many domestic and international enterprises.

A decorative graphic at the bottom of the page featuring several large, 3D-style ink droplets in blue, magenta, yellow, and black. Behind them are thick, curved lines or ribbons in the same color palette, creating a sense of motion and vibrant color.

Minh Phuong Printing Joint Stock Company

Tan Binh Industrial Park, Lot II-5, CN11 Street

Tay Thanh Ward, Ho Chi Minh, Vietnam

Tel: (84) 285435 6680/81/82

Fax: (84) 285435 6683

Email: contact@mpjsc.com

NĂNG LỰC MÁY MÓC THIẾT BỊ MACHINERY CAPACITY

Hệ thống chế bản hiện đại dựa trên Heidelberg Prinect workflow phù hợp với tiêu chuẩn quốc tế: Các phần mềm Prinect, Máy in Proof Epson Surecolor P9080, hệ thống chế bản CTP của Heidelberg...

Hệ thống ba máy in Offset của Heidelberg từ 5 đến 6 màu + tráng phủ inline có khả năng tạo nhiều hiệu ứng kỹ thuật đặc biệt trên bề mặt sản phẩm.

Các máy in Heidelberg có kết nối CIP4 với đơn vị tráng phủ in-line và thiết bị kiểm soát màu tự động tích hợp vào hệ thống Prinect để kiểm soát chất lượng in.

Các thiết bị đo màu X-Rite giúp xác định, kiểm tra, ổn định mật độ và màu sắc trong quá trình in. Lưu trữ các thông số Δ cho từng sản phẩm nhằm đảm bảo sự ổn định màu sắc cho các lần in.

Các thiết bị pha mực đảm bảo độ chính xác của các thông số màu ΔL , Δa , Δb , ΔE theo yêu cầu của khách hàng, tiết kiệm thời gian cho quá trình chuẩn bị.

Công suất máy in bình quân: >1.000.000 tờ/ngày.

Khổ in (mm): Min: 340x480 - Max: 720x102

In trên các chất liệu: Giấy, giấy Metalize, giấy nhôm,... định lượng từ 50-500gsm.

Hệ thống máy móc và thiết bị ghép màng, chia cuộn lười gà theo tiêu chuẩn quốc tế.



Modern Prepress system based on Heidelberg Prinect workflow in accordance with international standards: Prinect software, Epson Surecolor P9080 Proof Printer, Heidelberg CTP Prepress system ...

Heidelberg Offset printer system from 5 to 6 colors + inline coating capable of creating many special technical effects on the product surface.

Heidelberg printers have CIP4 connectivity with the in-line coating unit and automatic color control integrated into the Prinect system to control print quality.

The X-Rite colorimeter helps identify, inspect, and stabilize the density and color of the printing process. Stores A-parameters for each product to ensure color stability for print runs.

The ink dispenser ensures the accuracy of color parameters ΔL , Δa , Δb , ΔE according to customer requirements, saving time for the preparation process.

Average capacity: >1.000.000 sheet/day.

Printing size (mm): Min: 340x480 - Max: 720x102

Material: Paper, Metalized, holograme paper,...
thickness 50-500gsm.

The system of machines and equipment for lamination and rewinding according to international standards.

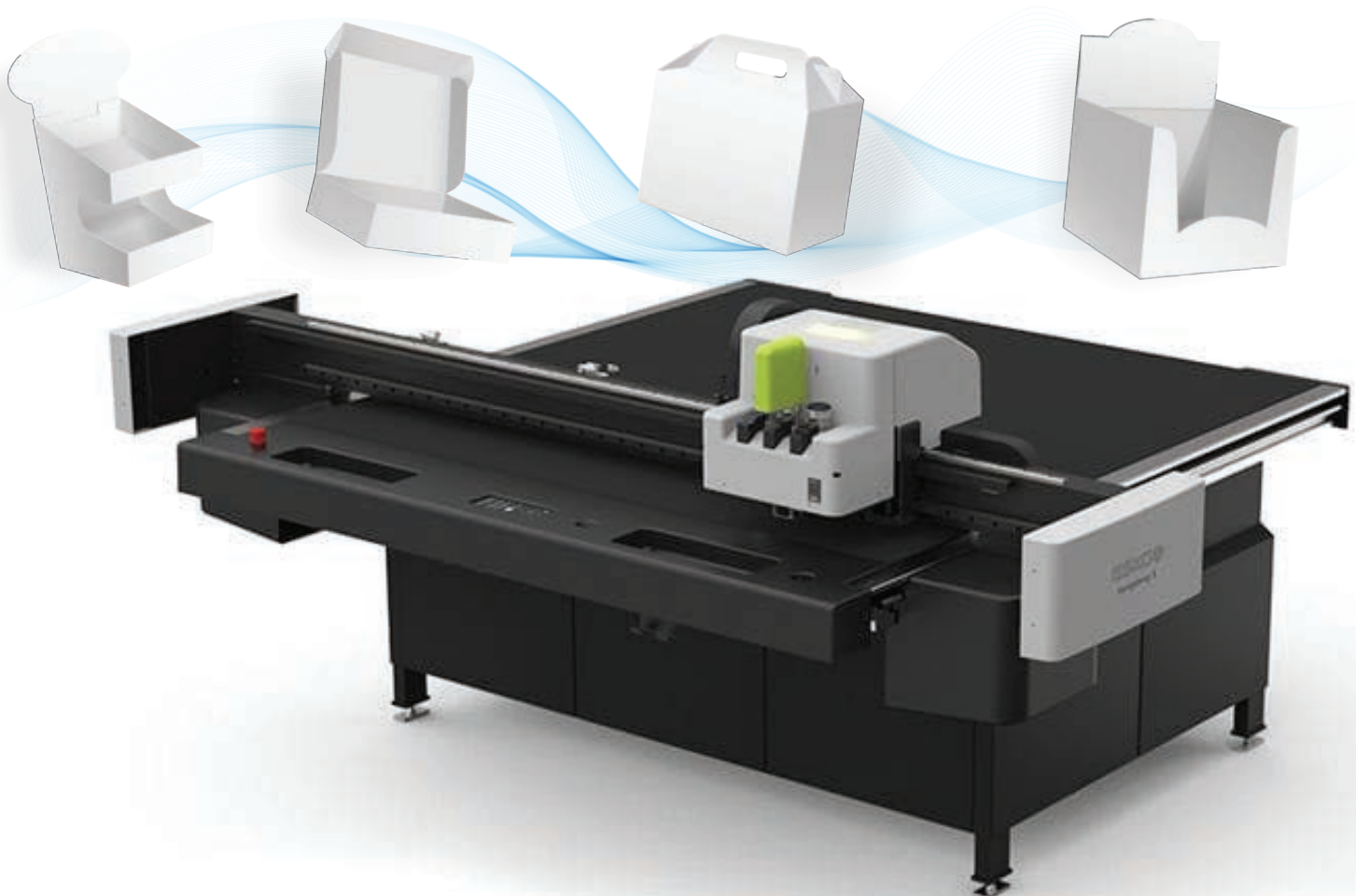


Máy cắt mẫu Kongsberg X + phần mềm thiết kế cấu trúc bao bì Artioscad

- Đảm bảo chính xác cấu trúc và kích thước sản phẩm trước khi đi vào sản xuất.
- Tiết kiệm được thời gian và nhân lực, giảm lãng phí chất liệu.
- Linh hoạt trên các loại chất liệu khác nhau: giấy, carton, giấy cứng, vinyl...
- Tiêu chuẩn hóa cách thức file đồ họa được gửi đến máy in và máy cắt thông qua phần mềm cắt tích hợp.

Kongsberg Xcutting machine + Artioscad packaging design software

- Ensure correct structure and product size before going into production.
- Save time and manpower, reduce material waste.
- Flexible on different materials: paper, carton, chipboard, vinyl ...
- Standardize the way graphic files are sent to printers and cutters through integrated cutting software.





SpeedMaster CX 102-6+L

UV Printing Press Heidelberg Speed Master CX 102-6 + Coating

- Number of printing units is 6 and 1 coating.
- Max sheet size 720mm x 1020mm.
- Connect to the CIP4 automatically and quickly align colors according to the sample.
- No making scratch on surface of materials Metalized, PP...
- Inline creating special effects with high accurate.
- Print speed is high and ensures quality during printing.

Máy in UV Heidelberg Speed Master CX 102-6 + Tráng phủ

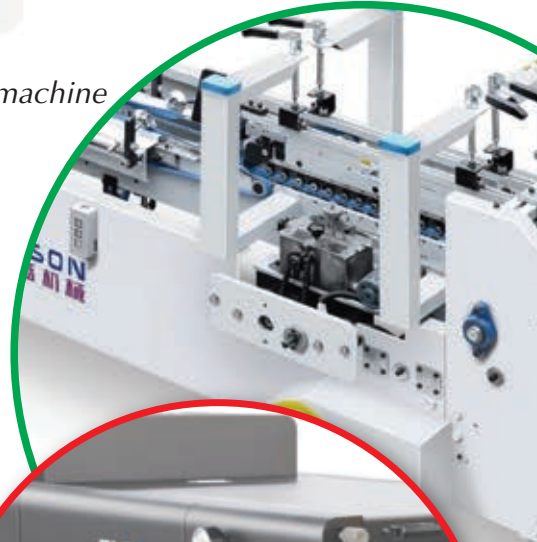
- Gồm 6 đơn vị in màu và 1 đơn vị tráng phủ.
- Khổ giấy in rộng lên tới 720mm x 1020mm
- Kết nối với CIP4 tự động canh chỉnh màu sắc nhanh và chính xác theo bài mẫu.
- In trên các vật liệu Metalized, giấy nhôm, PP... không làm trầy xước bề mặt vật liệu.
- Tạo các hiệu ứng bề mặt độc đáo ngay trên máy in với độ chính xác cao.
- Tốc độ in cao và đảm bảo chất lượng trong suốt quá trình in.

SpeedMaster CD 102-6+L

SpeedMaster CD 102-5



Gluing machine



Coating machine



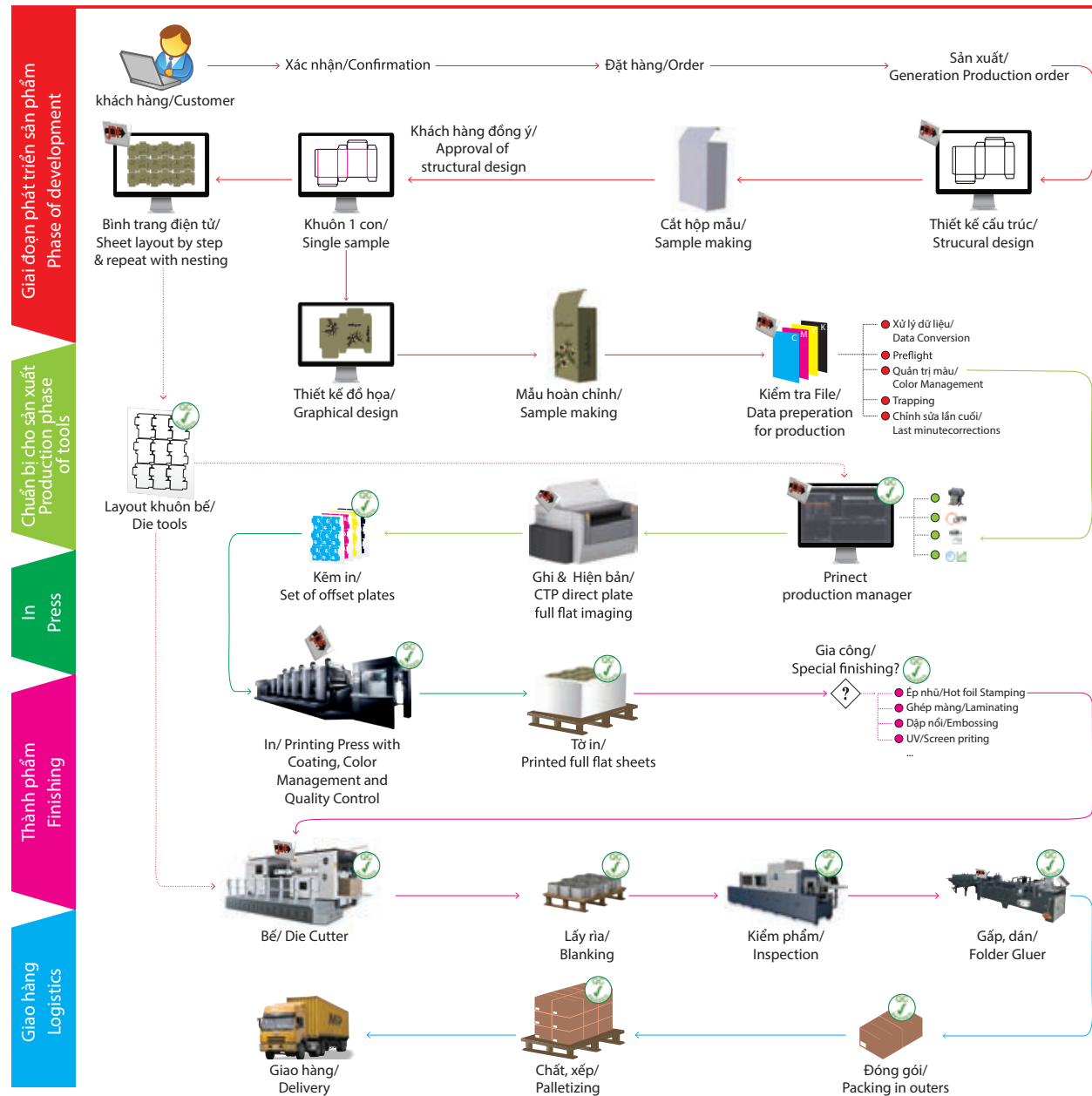
Hot stamping machine



Die-cutting machine



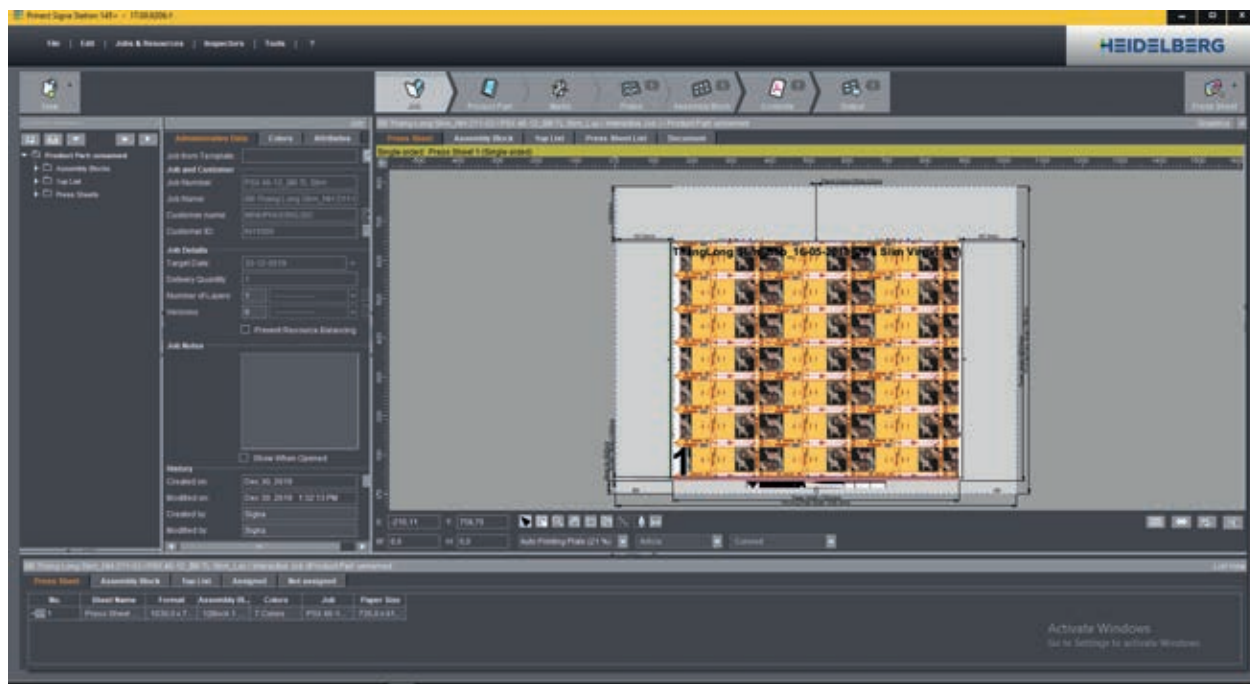
QUY TRÌNH SẢN XUẤT MINH PHUONG PACKAGING WORKFLOW



QUY TRÌNH BÌNH TRANG ĐIỆN TỬ SHEET LAYOUT BY STEP & REPEAT WITH NESTING

Hệ thống chế bản hiện đại theo tiêu chuẩn quốc tế

Mình Phương ứng dụng hệ thống chế bản hiện đại theo quy trình Heidelberg Prinect Workflow, đảm bảo sự đồng bộ và chính xác tuyệt đối trong toàn bộ chuỗi sản xuất in ấn. Với phần mềm bình trang điện tử Prinect Signa Station, quá trình bình trang được thực hiện tự động, nhanh chóng và chính xác, góp phần tối ưu hóa thời gian, giảm thiểu sai sót và nâng cao hiệu quả sản xuất theo chuẩn quốc tế.

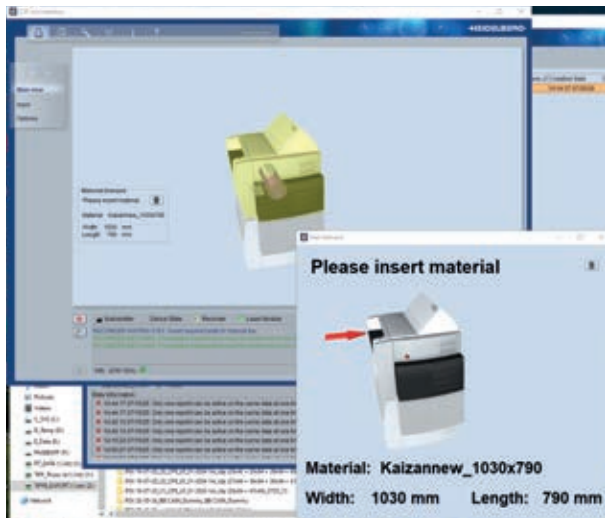


Giao diện bình trang Prinect Signa Station

QUY TRÌNH GHI VÀ HIỆN BẢN CTP DIRECT PLATE

Hệ thống chế bản hiện đại theo tiêu chuẩn quốc tế

Sau khi được xử lý qua phần mềm Prinect Signa Station, dữ liệu sẽ được RIP và xuất ra định dạng TIFF-B – định dạng tiêu chuẩn trong in ấn chất lượng cao. Các file này sau đó được chuyển xuống hệ thống RIP trung tâm, đảm bảo toàn bộ quy trình từ thiết kế đến xuất bản kẽm diễn ra liên tục, tự động và chính xác tuyệt đối.



Phần mềm ghi kẽm tự động



Máy ghi kẽm Heidelberg SupraSetter

QUY TRÌNH IN VÀ KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG IN

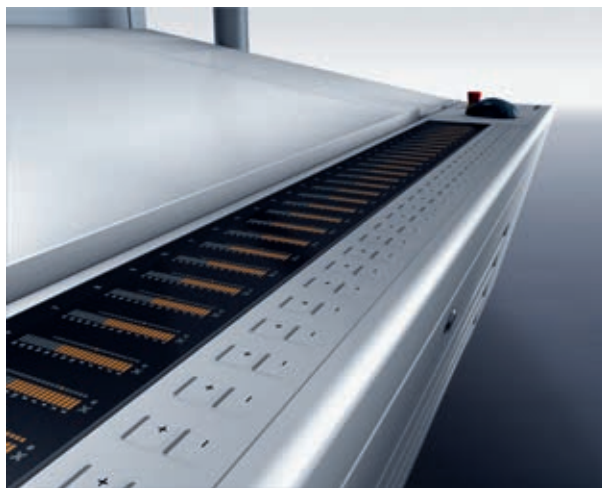
PRINTING PRESS WITH COATING, COLOR MANAGEMENT AND QUALITY CONTROL

Hệ thống in Offset Heidelberg hiện đại

Mình Phương trang bị ba máy in Offset Heidelberg từ 5 đến 6 màu, tích hợp đơn vị tráng phủ in-line, cho phép tạo ra nhiều hiệu ứng kỹ thuật đặc biệt trên bề mặt sản phẩm như phủ bóng, phủ mờ, UV định hình, v.v.

Tất cả máy in đều được kết nối qua chuẩn CIP4 với hệ thống tráng phủ in-line và tích hợp với thiết bị kiểm soát màu tự động, đồng bộ trong hệ thống Prinect Workflow, đảm bảo sự nhất quán và chất lượng in tối ưu.

Hệ thống đo màu X-Rite hiện đại giúp kiểm tra, kiểm soát và ổn định mật độ màu, độ chính xác màu sắc trong suốt quá trình in. Thông số kỹ thuật của từng sản phẩm được lưu trữ và tái sử dụng, đảm bảo sự ổn định màu sắc giữa các lần in lại, đáp ứng yêu cầu khắt khe về chất lượng và nhận diện thương hiệu.



Kiểm soát chất lượng từ khâu in

QUY TRÌNH GIA CÔNG SẢN PHẨM SAU IN² POST-PRESS PROCESSING

Hệ thống gia công sau in hiện đại

Minh Phương đầu tư đồng bộ hệ thống thiết bị gia công sau in hiện đại, đáp ứng đầy đủ các công đoạn hoàn thiện mà thị trường yêu cầu – từ cán bế, cán màng, ép kim, bế nổi, chiết quang, UVĐH, gấp dán...

Quy trình được kiểm soát chặt chẽ nhằm đảm bảo sản phẩm sau in được hoàn thiện chỉnh chu, chính xác và đạt tiêu chuẩn cao nhất về thẩm mỹ và chất lượng, đáp ứng tốt nhu cầu của các khách hàng trong và ngoài nước.



Bao bì được gia công các hiệu ứng ép kim, bế nổi, UVĐH, để ra được sản phẩm cuối

QUY TRÌNH KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM

PRODUCT QUALITY CONTROL PROCESS

Quy trình kiểm phẩm chặt chẽ

Sau khi in, tờ in sẽ được đưa qua các công đoạn gia công tạo hiệu ứng đặc biệt như cán màng, ép kim, phủ UV, dập nổi... giúp tăng tính thẩm mỹ và giá trị cho sản phẩm. Tiếp đó, tờ in được bố chính xác thành từng thành phẩm theo khuôn thiết kế.

Ngay sau công đoạn bố, sản phẩm sẽ được chuyển đến hệ thống kiểm phẩm tự động, giúp phát hiện lỗi về hình ảnh, màu sắc, vị trí bố hoặc sai lệch kỹ thuật - đảm bảo từng sản phẩm đạt tiêu chuẩn chất lượng cao nhất trước khi đóng gói và giao hàng.



Hệ thống kiểm phẩm với máy móc thiết bị hiện đại

SẢN PHẨM & TỜ IN/ PAPER BOXES



SẢN PHẨM | BAO BÌ

HIGH QUALITY PRODUCTS



SẢN PHẨM | Marlboro

HIGH QUALITY PRODUCTS



SẢN PHẨM | BAO BÌ
HIGH QUALITY PRODUCTS



SẢN PHẨM | METALIZED

METALISED PRODUCTS



ĐỐI TÁC ĐẦU TƯ & PHÁT TRIỂN

Một giải pháp, vạn cơ hội

Chúng tôi cam kết về chất lượng, về công nghệ hiện đại, đội ngũ sáng tạo
đầy tài năng, nhiệt huyết, luôn cố gắng thực hiện những cam kết này.

Chúng tôi luôn ở đây, sẵn sàng mang lại những cơ hội không giới hạn.



ĐỐI TÁC TIN CẬY

